

OSK 50GS L 超小型バイオロジカル安全キャビネット（クラス2対応）

業界最小級サイズの微生物学用クラス2安全キャビネット
省スペースタイプなので設置スペースが狭くても利用できます

【特徴】

- ・幅830mm、奥行652mmと業界最小級のサイズ。
- ・人間工学に基づく作業スペースへの視界を確保するため前面ガラスを傾斜化。
- ・独自のECSマイクロプロセッサ[®]内蔵の制御部で各動作状態を可視化しつつ省電力かつ低カーボン排出モードで自動制御可能。
- ・Dupont[™]社製ALESTA抗菌Ag+仕上げ採用の筐体。
- ・低騒音：ファンモーターを免振フレームに懸架して風量を自動制御で最適化
- ・電源コンセント標準装備
- ・操作部は英語表示



デジタル表示および制御部



前面ガラススクリーンはバネ付きのヒンジにより固定されています。



AISI 304Lステンレス製の作業スペースと筐体背面および側面

【製品仕様】

製品型番	OSK 50GS L
吸気風速	0.45 m/s
吹出風速	0.35 m/s
処理風速（排気）	260m ³ /h
騒音レベル	< 53,5 dB(A)
清浄度	ISO 14644-1 クラス2 準拠
吸気／排気フィルター	H14 HEPA/ULPA フィルター（集塵率：EN1822基準で99,995% MPPS）
照明（明度）	800 lux以上
振動レベル	0.004 mm RMS未満
寸法	作業スペース: 732 x 380 x 580 mm / 外形寸法: 850x652x980 mm
開口部高	200 mm (最大: 440 mm)
重量	100kg
電源	230V 50Hz 約2.3A
適合規格	EN12469:2000
作業用電源コンセント	あり（追加可能）

【標準付属品】

- ・ OSK 50GS L 超小型バイオロジカル安全キャビネット
- ・ 取扱説明書 x 1 冊
- ・ 保証書 x 1 枚

【オプション】（注文時のみ）

- ・ 追加作業用電源コンセント
- ・ ガス／真空／圧縮ガス用栓
- ・ 排気ダクト接続用アダプタ
- ・ 無電圧接点
- ・ アームレスト
- ・ エポキシ粉体塗装の懸架台（キャスターあり／なし）
- ・ 紫外線照明

〒169-0072 東京都新宿区大久保2-2-9

TEL : 03-3200-0234, FAX : 03-3200-0373

Email : osk.domestic2@dune.ocn.ne.jp

Ver. 1 2023/08/17