

OSK 44NM MS4 蒸気エージング試験槽

電子部品のはんだ付け性評価に先立ち、蒸気環境下で加速エージングを実施するための試験装置です。
半導体、受動部品、接合部などを対象に、高温蒸気による長期経時劣化の模擬試験を行えます。



【特徴】

- 加速試験により、部品の長期経時劣化状態を模擬するための蒸気エージング試験装置です。
- 蒸気エージングは、電子部品のはんだ付け性試験（Solderability Test）の前処理として行われる加速劣化試験です。
- 高温・高湿度（蒸気）環境下で、以下のような電子部品の評価を行うために設計されています。
 - ・半導体デバイス
 - ・受動部品
 - ・部品接合部
 - ・その他の電子部品・電子部材
- 4連の引き出し式試料トレイ、自動水位制御、タイマー機能などを備えています。
- 以下の規格では、「はんだ付け性試験の前に、供試部品を海面高さにおいて 93℃の蒸気に8時間暴露すること。」という試験条件が示されています。
 - ・ MIL STD 833 D
 - ・ ANSI J STD – 002/003

【仕様】

製品型式	OSK 44NM MS4
昇温時間	室温から約98℃まで約40分
温度制御分解能	0.1℃
槽内・外装材	タンクおよび試験槽：テフロンコーティングステンレス鋼
試料収納部	4連引き出し式トレイ（引き出しサイズ：W56 x D350 x H30 mm）
タンク容量	10L
蒸気温度制御	J型熱電対による蒸気温度制御
給水方式	水道管直結（電磁弁による自動給水）
排水方式	オーバーフローによる排水（排水管付）
蒸気排出方式	手動ブローオフバルブによる排出
操作部	スタートボタン、リセットボタン
タイマー	試験サイクル時間の設定、かつそのプリセット機能（99,999日/時/分～カウントダウン）
安全・監視機能	漏電：漏電遮断器、過昇温：過昇温保護装置、空焚き防止：水不足保護装置、異常表示：エラー表示灯装備、過電流保護：ヒューズ（主回路とプログラム制御回路の2系統）、水位表示：タンク内定水位LED表示、状態表示：試験サイクル状態LED表示、終了表示：試験終了LED表示
電源	AC 230 V、単相、60 Hz、10 A、1,500 W
外形寸法（W×D×H）	820 x 550 x 450mm
重量	35 kg
準拠規格	・ MIL STD 833 D ・ ANSI J STD – 002/003

※ 仕様は予告なく変更されることがあります。