

OSK 36QU-ET多機能抽出タンク

多種少量生産や大学、研究機関、生物製薬、企業、機能性医薬品工場の研究開発部門での使用に最適。漢方薬、天然物、ヘルスケア製品、化粧品、食品（水、お茶、アルコール、コーヒー、フルーツジュース）の抽出に。また、化学工業、食品および飲料業界、製薬業界（抗生物質業界を含む）、特定の植物原料を使用する製造業におけるパイロットプラント試験設備としても適しています。



OSK 36QU-ET-10



OSK 36QU-ET-20

【特徴】

- ・機能：常圧下での静水抽出、熱水還流抽出、常圧下での外部還流濃縮、常圧下での外部還流濃縮、常圧下での濃縮、真空減圧濃縮、オンライン超音波抽出機能（オプション）
- ・抽出装置には、原料に含まれる芳香油を効率的に回収できる還流冷却器、油水分離器が装備されています。
- ・ラミネート間の圧力なしで、伝導油を円状、均一に加熱可能。
- ・ユニットには、より高い濃縮効率を持つ外付けの円形蒸発濃縮器が装備されており、濃縮率は1.1～1.38までのキャパ有。
- ・多機能抽出と真空濃縮を一体化。熱還流循環抽出、濃縮、通常抽出、濃縮、水沈殿（アルコール沈殿）の機能により操作を簡素化。
- ・接液部材質は、負圧・常圧で使用可能なステンレス製。
- ・温浸バスケットにて沈殿物を濾し取ることで、作業環境と効率を大幅に改善。
- ・低温濃縮により、製品の品質を確保。動的円形蒸発により熱伝達効率が向上。濃縮率の増加による熱伝達効率の低下に対する効果的な解決を提供。省エネ・効率を向上させます。
- ・オンライン超音波発生器多機能抽出タンク：高効率、高い原料変換率、熱に敏感な成分の損失を効果的に低減。超音波抽出装置と真空式凝縮器は独立、または共同で動作可能。幅広い適応性。

【仕様】

番号OSK 36QU-	ET-10	ET-20	ET-50	ET-100
抽出タンク容量	10L	20L	50L	100L
原料供給	0.3~1.5kg/batch	0.3~5kg/batch	2~10kg/batch	5~20kg/batch
濃縮倍率	1.1~1.38			
蒸発室真空度	0~-0.08MPa			
温度制御	PID			
精度	±2℃			
冷却水消費量	0.5t/h	1t/h	2t/h	3t/h
冷却水圧力	<0.3MPa			
ユニット材質	SUS304ステンレス鋼			
加熱電力	220v,単相,4.5kw	380v,三相,5線,9kw	380v,三相,18kw	380v,三相,5線,27kw
寸法(mm)	1150*800*1600	1850*1000*1850	1850*1000*1980	2100*1150*2150

【標準付属品】

ステンレス製抽出タンク
油水分離器
パイプラインフィルター
ヒーター
回収コンデンサー
濃縮タンク
水封式真空ポンプ
電気制御盤
ステンレスラック
接続用パイプラインバルブ
取扱説明書
保証書

【オプション】

超音波発生装置 (適用周波数範囲 : 15KHz、20KHz、28KHz、30KHz、35KHz、40KHz、50KHz、60KHz、80KHz)
変圧器 (OSK 36QU-ET-10)

〒169-0072 東京都新宿区大久保2-2-9
TEL : 03-3200-0234, FAX : 03-3200-0373
Email : osk.domestic2@dune.ocn.ne.jp

OSK オガワ精機株式会社

Ver. 1.1 2024/5/16