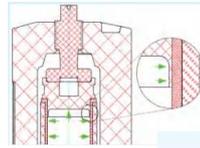


OSK 75TN TANK eco マイクロ波分解装置

重金属分析、有機汚染物質の抽出、材料の合成等に対応するマイクロ波分解装置です。
安全な操作、優れた操縦性、高い耐久性を特徴としており
特許を取得した高圧分解容器の設計により、堅い試料にも分解能力が大幅に向上

【特長】

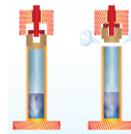
多機能でマイクロ波の分解、抽出、合成がすべて可能



耐食性、機械的強度に優れた高精度半導体圧力センサー



FDA 21 CFR Part 11に適合した強力で便利なソフトウェア



完全密閉の高圧分解技術により、回収率が向上、結果の正確性を保証



高強度航空宇宙用の複合繊維製のアウターベッセルを使用し、強度と耐腐食性を兼備



特許を取得した安全ボルトの設計により、圧力開放の安全性と定量性を保持



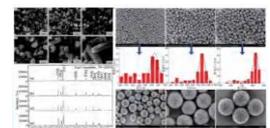
光繊維と赤外線温度測定装置により、異常の監視と正確な温度制御を同時に進行することが可



7インチLCDタッチスクリーンにより、分解状況と実験プロセスを明確に表示可能



"クラウドサービス"機能により、データの安全性を確保しながらストレージを無制限に拡張可能



型番	OSK 75TN TANK eco マイクロ波分解装置
電力	220~240VAC 50/60Hz 20A
マイクロ波周波数	2450MHz、高エネルギーマイクロ波電界伝送
設置電力	1,800W
最大出力	1,000W
マイクロ波容器	大容量の316Lステンレス製キャビティ、内部および外部は多層耐腐食性テフロンでコーティング
防爆ドア設計	マイクロ波漏洩を防止する一体構造設計のセルフポップング式防爆スライド炉扉
圧力測定装置	高精度半導体圧力センサー、圧力制御範囲：0~15MPa、精度±0.01MPa
温度測定	フルベッセル赤外線温度制御システム、温度制御範囲：-40~305℃、精度：±0.1℃
制御装置	任意多芯の統合された光繊維の温度調整装置、温度制御範囲：-40~305℃、精度：±0.1℃
パッシブ保護装置	COTリアルタイム異常監視装置を用いる、異常が発生した場合、自動的にビーブ音を鳴らし、マイクロ波を遮断することができる；安全ボルト設計、垂直かつ定量的な過圧力の解放を提供する
ソフトウェア装置	アンドロイドシステム、内蔵メソッドライブラリ、クラウドメソッド、データ保存と共有、Wi-Fiリモート接続など
通信インターフェース	USBインターフェースおよびインターネットインターフェース
排気装置	強力で耐腐食性のターボファン、高効率な乱流空冷、室温まで15分以内に冷却
作業環境	0~40℃ / 15~80%RH
物理サイズ/重量	480mm×560mm×575mm（幅×奥行×高さ）/45kg
反応容器のモデル	MP-100
バッチ容量	標準構成 6隻、最大8隻
容器材料	内部容器：TFM 外部容器：航空宇宙用複合繊維
回転フレームタイプ	単材フレームタイプ
反応容器の容積	100mL
設計温度	300℃
設計圧力	15MPa (2,200psi)