

OSK 59BS12 Agatoronic G, H, Rシリーズは誘導炉を内蔵した真空鑄造装置です。

【特徴】

- この装置は次の3つのベーシック機能を実行する為設計されました。
 - ① 小さな構造変化：インベストメント鑄造を用いユーザーに迅速・高品質の鑄造を可能とします。
 - ② 造粒：小さな玉の構造の鑄造を行います。
 - ③ 通常の溶解炉として使用します。
- 底部排泥しよう込み成形 (bottom drain casting) の有利性は金属と不純物の比重の違いにあります。金属が液相化すると不純物は表面に移動します。金属を投入中に、金型に入っている不純物は閉鎖的構造の塊となります。るつぼの底部の穴から金属を投入すると不純物はるつぼに残留するか金型の入口に残ります。得られた製品はより凝集性の高い構造を獲得し、以降のプロセスがより簡単になります。Bottom drain castingの追加の利点として均一で途切れのない金属の流れがあります。
- 装置はジェネレーターのパワー、温度、装置自体の状態をモニターする。
- プロセスコントローラーを装備し、メッセージはLCDに英語で表示されます。



OSK 59BS12は小規模のジュエリー業者向けに個別製品の鑄造や亜鉛を多く含む金属の鑄造を目的として設計されています。



【仕様】

型番 OSK 59BS12	Agatronic G	Agatronic H	Agatronic R
運転タイプ	マニュアル		
定格電圧	単相 AC200V 50/60Hz 外部UPトランス (200V/230V)	三相 AC200V 50/60Hz 外部UPトランス(200V/400V)	
定格電力	4kW	10kW	12kW
常用温度	1200℃		
るつぼ容量	150m ³	280m ³	800m ³
電磁場攪拌・混合	標準装備		
フラスコサイズ	径100 x 220mm	径120 x 280mm	径190 x 320mm
設置場所	卓上		床置き
造粒機能	標準装備		
外寸法 (トランス除く)	37 x 60 x 47cm	40 x 56 x 91cm	50 x 64 x 91cm
重量 (トランス除く)	35kg	50kg	116kg