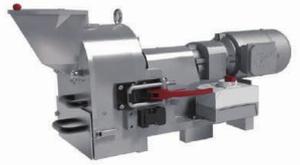


osk 75BU AM800 ディスクミル

AM800 ディスクミルは、中硬質から硬脆性固体のバッチ式または連続的な予備的微小サイズ縮小に使用されます。ディスクミルは、このようなサンプル材料を平均最終粒度約 100 μm まで粉砕することができます。1回で100 μm 。



AM800 Disc Mill

特長

正確なギャップ設定により、再現可能な研削結果が得られます。

短い粉砕時間、最大 D90 < 100 μm の最終粉度。

硬いサンプルの粉砕、最大送り径20mmまで

4つの異なる材質から作られた研削ディスクにより、汚染のない研削を実現します。

粉砕チャンバーは開くことができ、簡単に掃除できます。

粉塵排出用コネクタにより粉塵の出ない研削。

セーフティロック装置、安全性を実験します。



Application

建材、鉱石、石炭、土、ガラス

仕様

型番	osk 75BU AM800 ディスクミル
試料の性質	硬質、中硬質、脆性
試料投入サイズ	$\leq 20\text{mm}$
粉砕粒度	<100 μm (サンプルの性質により異なります)
コレクター容量/スループット	3L/150Kg/h
セッティングとのギャップ	0.1-12mm、連続、デジタル表示精度 0.01mm
スピード	440rpm
WxHxD	約 410mm×480mm×890mm
本体重量	約 140Kg
電源	三相/AC380V

粉碎セットの選択



マンガン鋼



酸化ジルコニウム



酸化ジルコニウム

粉碎セットの材料は、サンプルの汚染や望ましくない磨耗を避けるように選択する必要があります。4種類の素材をご用意しています。

- 標準サイズ粉碎の場合：

例えば モース硬度3~6の鉱物。

焼き入れ鋼またはマンガン鋼ディスクセット。

- 極小サイズの粉碎の場合：

例えば モース硬度 >6 の鉱物、タングステンカーバイド (WC) 製のディスクセット。

- 重金属フリーの場合：

例えば 酸化ジルコニウム製の歯科用セラミックスディスクセット。

長期間使用すると、研削ディスクに機械的摩耗の兆候が現れます。ただし、新しいものに交換する前に、モーターの回転方向を変更することで反対側の歯を使用することもできます。これにより、研磨ディスクの耐用年数が大幅に延長されます。

結果の再現性は、研削ディスクのギャップ幅を正確に調整することによって達成されます。

研削チャンバーのドアを開けて、掃除機等での掃除を容易にすることができます。

非常に短い研削時間により、材料の細かさはD90<100 μ mに達します。

硬いサンプルの粉碎、最大 20mm の送りサイズ。

粉碎加工中に粉塵が発生しません。

作業の安全を確保するセーフティロック装置。



真空連結

安全ロック

OSK オガワ精機株式会社

〒169-0072 東京都新宿区大久保2-2-9
TEL : 03-3200-0234, FAX : 03-3200-0373
Email : osk.domestic2@dune.ocn.ne.jp
Ver. 1.2 2023/7/5